



L.K Machinery Corp.

力盡淬鍊 勁是完美

# LTR 系列



## ▶ 標準配備

- 發那科Oi-TF / 10.4"螢幕
- 線軌
- 斜背式45°
- 快速位移 30/30m/min
- 伺服刀塔 10刀
- 油壓式尾座
- 定位精度  $\pm 0.005\text{mm}$
- 重覆精度 0.003mm
- 可程式尾座 (尾座套筒直徑75mm)

## ▶ 選配配備

- 三菱M80
- 西門子828D
- X/Z軸光學尺
- 伺服刀塔 12刀
- 刀桿內徑 40mm
- 自動刀具量測系統

- 頂料桿
- 中心出水頂料桿
- 棒材送料機
- 工件收集器
- 油水分離機

CE ISO 9001  
ISO 14001

# SPECIFICATION

規格 / 機型	單位	LK LTR-8	LK LTR-8L	LK LTR-8M	LK LTR-8LM	LK LTR-10	LK LTR-10L	LK LTR-10M	LK LTR-10LM
形式		線軌							
本台		斜背式 45°							
數控系統	-	Fanuc Oi-TF 10.4"							
<b>二軸行程</b>									
X 軸行程	mm	200	200	195	195	200	200	195	195
Z 軸行程	mm	565	1010	580	1010	555	1010	580	1010
Y 軸行程	mm	NA							
C 軸	度	NA	NA	360 (0.001)	360 (0.001)	NA	NA	360 (0.001)	360 (0.001)
<b>主軸</b>									
主軸轉速	rpm	4,500				3,000			
主軸鼻端		A2-6				A2-8			
主軸馬達 (連續 / 30 分鐘)	kw	11/15(βii12)							
<b>夾頭</b>									
三爪夾頭		8"	8"	8"	8"	10"	10"	10"	10"
主軸通孔直徑	mm	62	62	62	62	86	86	86	86
加工範圍									
最大迴轉直徑	mm	560	560	545	545	560	560	545	545
最大加工直徑	mm	340	340	300	300	400	400	300	300
最大加工長度	mm	500	945	460	900	500	945	460	900
拉桿通孔直徑	mm	52	52	52	52	72	72	72	72
<b>進給</b>									
快速位移 (X/Z)	m/min	30/30							
<b>刀塔</b>									
刀塔形式	-	伺服兆突		VDI 30 六鑫		伺服 - 六鑫		VDI 30 六鑫	
刀塔數量		1							
動力刀塔馬達	kw	NA		3.7/5.5(βii3)		NA		3.7/5.5(βii3)	
刀具數量	刀	12				10		12	
刀盤對邊	mm	340	340	410	410	340	340	410	410
刀柄尺寸	mm	25	25	20	20	25	25	20	20
刀桿內徑	mm	32	32	32	32	32	32	32	32
<b>尾座</b>									
尾座形式		可程式							
尾座套筒直徑		MT#5							
尾座套筒直徑	mm	75	75	75	75	75	75	75	75
套筒行程	mm	100	100	100	100	100	100	100	100
<b>其他</b>									
機械尺寸 (面寬 x 深 x 高)	mm	4285x1720x1920	4785x1720x1920	4285x1720x1920	4785x1720x1920	4580 x 2767 x 1950	5180 x 2767 x 1950	4580 x 2767 x 1950	5180 x 2767 x 1950
機器淨重	kg	4,800	5500	4900	5600	5,000	5,600	5,100	5,700



地址：40763 台中市西屯區科園路 30 號

電話：(+886) 4 2461 9797 傳真：(+886) 4 2461 1555

E-mail:sales.twlk@lk.world

